# TILLADELSE TIL SVEJSEARBEJDE

Denne tilladelse underskrevet af Banedanmarks fagansvarlig for svejsning, giver en svejser tilladelse til at udføre specifikke svejserelaterede arbejdsopgaver i spor under Banedanmarks driftsansvar. De svejserelaterede opgaver må ikke udføres af personer uden denne tilladelse.

**Svejsetilladelse første gang**

Når en svejser skal have en ny tilladelse til en eller flere specifikke svejseopgaver, skal virksomhedens svejsekoordinator fremsende relevant dokumentation i form af: Kursusbeviser, svejsecertifikater samt dokumentation for relevant erfaring – enten som relevant produktionslog eller Banedanmarks sidemandsoplæringsskema (logbog) i udfyldt tilstand.

Virksomhedens svejsekoordinator skriver under på side 2 ud for de kurser og certifikater, som svejseren har bestået samt markerer på side 3 og 4 ud for de specifikke arbejdsopgaver, som svejseren er kvalificeret til at udføre, som der er fremsendt dokumentation for, og som der ønskes tilladelse til.

Den udfyldte anmodning om tilladelse og den tilhørende dokumentation fremsendes til Banedanmarks fagansvarlig for svejsning. Efter en godkendelse returneres tilladelsen i underskrevet tilstand til virksomheden.

**Gyldighedsperiode**

Tilladelsen er gyldig i 12 måneder – datoer fra og til fremgår på side 5.

**12 måneders forlængelse af svejsetilladelse uden ændringer**

For 12 måneders forlængelse af en svejsetilladelse uden ændringer fremsendes en anmodning via email til Banedanmarks fagansvarlig for svejsning med vedhæftning af svejsetilladelsen samt gyldige påtegnede svejsecertifikater. Dette fremsendes senest 3 uger før den dato forlængelsen ønskes fra.

Efter en godkendelse af forlængelsen returnerer Banedanmark svejsetilladelsen i underskrevet tilstand og med ny gyldighedsperiode (side 5).

**Inddragelse af svejsetilladelse**

Det er til enhver tid virksomhedens eget ansvar at sikre, at virksomhedens svejsere er kvalificerede og kompetente til at udføre de specifikke svejserelaterede opgaver, og at disse kvalifikationer og kompetencer opretholdes.

Hvis en svejser ikke har udført en specifik svejserelateret opgave i længere tid – f.eks. flere år – og således har mistet rutinen, så aftales et genoptræningsforløb med Banedanmarks fagansvarlig for svejsning, der kan gøre svejseren kvalificeret til opgaven igen[[1]](#footnote-1).

Banedanmark forbeholder sig ret til at inddrage en svejsers svejsetilladelse til en specifik svejserelateret opgave, hvis der er begrundet mistanke om, at svejseren ikke er kvalificeret til at udføre opgaven eller hvis Banedanmarks regler, normer og procedure ikke overholdes.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Virksomhed | Virksomhedens svejsekoordinator | Svejser-id | Svejsers navn |
| **Uddannelse, kurser og certifikater**(Den angivet varighed er vejledende) | **Virksomhedens svejsekoordinator**(Dato og underskrift) |
| Sporteknik del 1+2 (ca. 17 dage)  |  |
| Skæring, boring, slibning (ca. 4 dage) |  |
| Aluminotermisk svejsning (ca. 13 dage) |  |
| Isolerklæbestød (ca. 2 dage) |  |
| Spænd.udlig. og indgreb (ca. 5 dage) |  |
| Kold- og varmretning (ca. 2 dage) |  |
| Pålægs/reparations-svejsekursus (ca. 25 dage) |  |
| Formsvejsning (ca. 10 dage) |  |
| Svejsecertifikat, skinnestål 71 (thermit) |  |
| Svejsecertifikat, skinnestål 111/114 (elektrode/rørtråd) |  |
| Svejsecertifikat, manganstål 111/114 (elektrode/rørtråd) |  |
| Svejsecertifikat, svejserobot 114 (rørtråd) |  |
| Svejsecertifikat, formsvejsning 111 (elektrode) |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Virksomhed | Virksomhedens svejsekoordinator | Svejser-id | Svejsers navn |
| **Svejseren er kvalificeret til at udføre nedennævnte thermitsvejse-relaterede opgaver:** | Ønsket tilladelse (Entreprenør krydser af) | Banedanmark (Dato og initialer) |
| Aluminotermisk svejsning af skinner |  |  |
| Bred aluminotermisk svejsning af skinner |  |  |
| Befæstelse efterspænding/udskiftning |  |  |
| Manuel justering af sporbeliggenhed |  |  |
| Bygge og vedligeholde isolerklæbestød |  |  |
| Skæring i skinner. |  |  |
| Boring i skinner |  |  |
| Kontrolmåling til sporskiftekort |  |  |
| Udveksle af større jerndele i sporskifter – herunder tungepartier, krydsninger, tvangsskinner |  |  |
| Koldretning af tunger samt regulering og tilpasning i sporskifter |  |  |
| Varmretning af svejsninger |  |  |
| Indgreb i langskinner – herunder udveksling af indpasser, fabriksfremstillet isolerklæbestød og overgangsskinner. |  |  |
| Spændingsudligning/slutsvejsning |  |  |
| Slibning af sporskiftekomponenter |  |  |
| Virksomhed | Virksomhedens svejsekoordinator | Svejser-id | Svejsers navn |
| **Svejseren er kvalificeret til at udføre nedennævnte pålægssvejse/håndværker-relaterede opgaver:** | Ønsket tilladelse (Entreprenør krydser af) | Banedanmark (Dato og initialer) |
| Pålægssvejsning og reprofilering af sideskinner |  |  |
| * Pålægssvejsning og reprofilering af krydsninger
 |  |  |
| * Reparation af pletter og revner i krydsninger
 |  |  |
| * Stødopretning i krydsninger
 |  |  |
| * Div. Regulering iht. relevante sporskiftemål og

Sporriller i krydsninger |  |  |
| * Pålægssvejsning og reprofilering af tvangsskinner
 |  |  |
| * Div. regulering af tvangsskinner iht. relevante sporskiftemål og sporriller, herunder montering af indskudsplade
 |  |  |
| * El formsvejsning
 |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Virksomhed** | Virksomhedens svejsekoordinator | Svejser-id | Svejsers navn |
| **Svejsetilladelsens** **gyldighedsperiode**  | Fradato | Tildato | Banedanmark (Fagansvarlig svejsning) |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |
| **Gyldighedsperiode:** |  |  |  |

1. Dette gælder ikke thermit- og pålægssvejsning, som styres igennem svejsecertifikater. [↑](#footnote-ref-1)